



FESTER EPOXINE 100

Recubrimiento epóxico

Es un recubrimiento epóxico termofijo, poliamídico de dos componentes, con solventes y aditivos, que al mezclarse producen un compuesto de baja viscosidad y al ser aplicado forma una capa protectora y decorativa, con propiedades de durabilidad y dureza.



CARACTERÍSTICAS

- No pierde sus propiedades al aplicarse a superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C.
- Forma capa continua y flexible.
- Resiste impacto directo y brinda buena resistencia a la abrasión o desgaste.

USOS

Brinda protección a elementos de concreto, metal, madera, fibro-cemento y otros materiales para mantenimiento industrial y comercial.

Brinda protección y decoración de pisos, paredes, estructuras, tanques metálicos y de concreto, expuestos a ambientes corrosivos y constante lavado.

Protege de la corrosión ocasionada por la humedad, el ambiente salino y eventualmente del ataque de la mayoría de las diluciones de ácidos ligeros, álcalis, solventes, aceites, entre otros.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre concreto endurecido, seco, limpio y estructuralmente sano: Es necesario abrir los poros mediante chorro de arena (Sand Blast), medios mecánicos abrasivos o químicos con ácido muriático (grado comercial) diluyendo 1 parte de ácido en 3 partes de agua. Si se hace con técnicas químicas, sature de manera previa la superficie a tratar con agua limpia, elimine el exceso con escoba. Aplique la dilución vertiendo de manera uniforme, distribuyendo en corto con una escoba suave. Deje reposar de 10 a 15 minutos y mediante cepillo de raíz, restriegue con firmeza en toda la superficie para ayudar a abrir el poro, posteriormente enjuague con abundante agua para eliminar los lodos y residuos de ácido.

El concreto deberá dejarse secar totalmente para no poner en riesgo la adherencia.

Nota: para el uso de ácidos, es indispensable utilizar equipo de protección personal como guantes de hule, mascarilla para vapores y lentes de seguridad.

Precaución: no use ácido en recintos cerrados o mal ventilados. No maneje ácido en envases metálicos.

Sobre madera: lije la superficie asentando y eliminando cualquier material que no esté firmemente adherido.

Sobre metal: de acuerdo a la norma ASTM D-2200, puede usar chorro de arena (Sand Blast) u otros métodos mecánicos hasta dejar la superficie a metal blanco.



IMPRIMACIÓN

En superficies de concreto aplique Fester Epoxine 100 con 20% de thinner std. En superficies de madera debe aplique Epoxine 100 con 30% de thinner std.

Para metales ferrosos (acero al carbón), es necesaria la aplicación de un primario anticorrosivo epóxico cromato o fosfato de zinc. Deje secar.

MEZCLA

Mezclar la parte "A" hasta lograr homogeneidad. Adicione la parte "B" y mezcle hasta obtener una apariencia uniforme. El material mezclado tiene una vida útil de 14 horas a 25°C y puede variar dependiendo de la temperatura ambiente (se recomienda utilizar el producto en las primeras 6 horas de haber incorporado las partes "A" y "B").

Mezcle unidades completas.

APLICACIÓN

Aplique la primera capa de Epoxine 100 sin diluir. Aplique la segunda capa solo hasta que Epoxine 100 pueda ser tocado con los dedos sin manchar (secado al tacto) para lograr una adherencia eficiente. En caso de secado total

RENDIMIENTO

4.0 – 5.0 m² / l para superficies de concreto

6.0 – 8.0 m² / l para superficies de madera

HERRAMIENTA

Brocha

Rodillo de felpa corta resistente a solventes

RENDIMIENTO

6 – 7 m² / l por capa

del material, proceda a abrir poro con lija de agua para promover la adherencia, limpie con trapo humedecido en thinner std y proceda a aplicar la siguiente capa. Herramienta y salpicaduras deben limpiarse inmediatamente con thinner std.

Se recomienda aplicar mínimo 2 capas de acabado.

PRECAUCIONES

Utilice equipo de seguridad.

Nunca aplique en lugares cerrados o con poca ventilación.

Evite inhalación y el contacto con la piel.

No aplique ni almacene cerca de flama o chispas.

Mantenga los envases cerrados.

Evite el contacto con la piel y ojos.

No se deje al alcance de los niños.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote.

En aplicaciones en donde Fester Epoxine 100 esté expuesto a la intemperie, la película tiende a perder características estéticas (sufre caleo), pero no pierde sus propiedades de protección.

Ante la necesidad de resistencia química, es recomendado sólo para diluciones ligeras; ante ácidos el acabado puede tornarse amarillento.

En el caso del thinner std, se recomienda hacer una pequeña prueba donde se observará que se integre totalmente, baje la viscosidad y no afecte el brillo.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Unidad (parte "A" + "B") con 4 L Parte "A": Bote 4 L Parte "B": Bote 1 L
--------------	--

COLOR	Azul cielo Gris Gris perla Blanco Barniz
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	Unidad (parte "A" + "B") con 4 L: 5 piezas superpuestas

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

LEED

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5.1 de Materiales y Recursos (MRC5) debido al lugar en donde se produce.

Lugar de producción: Calzada Azcapotzalco-La Villa No. 705, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Azcapotzalco, México D.F. CP. 02300.

Para verificar el radio de 800 km. por favor consulte la pagina www.fester.com.mx

FESTER EPOXINE 100, contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

PROPIEDADES FÍSICAS

PRUEBA	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIÓN	VALOR TÍPICO	ESPECIFICACIÓN	VALOR TÍPICO
Densidad, g / cm ³	D-1475	1.11 ± 0.02	1.12	0.97 ± 0.02	0.98
Material no volátil, %	D-2369 MOD	52.5 ± 1.0	51.5	47.5 ± 1.0	47.3
% de sólidos en volumen	D-2697	35.0 ± 1.0%	35.0	42.0 ± 1.0%	42.2
Secado al tacto (4 milésimas de pulgada húmeda)	D-1640	35 min. máx.	28	50 min. máx.	28
Secado total (4 milésimas de pulgada húmeda)	D-1640	24 hrs máx.	21	24 hrs máx.	21
Viscosidad Copa Ford No. 4	D-1200	28 - 58 seg	37	20 - 40 seg	17
Estabilidad en el envase	D-1849	12 meses	Cumple	18 meses	Cumple

Nota: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio de Henkel.



Henkel Capital S.A. de C.V.,

Boulevard Magnocentro No 8, Piso 2, Col. Centro Urbano Interlomas, Huixquilucan, Estado de México, CP 52760
Atención al consumidor: 01800-FESTER7 web.fester@henkel.com www.fester.com.mx

La información anterior; en particular las recomendaciones para el manejo y uso de nuestros productos, se basa en nuestros conocimientos y experiencia profesionales. Como los materiales y las condiciones pueden variar con cada aplicación y por lo tanto están más allá de nuestra esfera de influencia, se recomienda realizar pruebas suficientes para comprobar la idoneidad de nuestros productos para el método de aplicación previsto y el uso. Responsabilidad legal no puede ser aceptada sobre la base de los contenidos de esta ficha técnica o algún consejo verbal dado a menos que haya evidencia de dolo o negligencia grave de nuestra parte. Esta hoja de información técnica reemplaza todas las ediciones previas pertinentes para este producto y se complementa con la información contenida en la hoja de seguridad correspondiente, se recomienda su consulta previo a la aplicación de este producto.